

PROMATECT®-H

Lastra a base di idrosilicato di calcio



Composizione: silicati, cemento additivi selezionati.

PROMATECT®-H dispone di marcatura CE e di certificazione ETA-06/0206.

Prodotto marcato CE per la resistenza al fuoco.

Rapporto di Classificazione e soluzione tecnica in accordo all'Art. 4.4 del D.M. 16 febbraio 2007, direttamente utilizzabile nelle certificazioni di resistenza al fuoco (CERT REI) a firma del professionista antincendio.

Utilizzo e lavorabilità

E' applicato nelle costruzioni resistenti al fuoco dove si esige nello stesso tempo una resistenza meccanica ed una stabilità elevata. In particolare viene utilizzato nelle seguenti applicazioni:

- come tramezzo autoportante o sandwich, a protezione di pareti in blocchi fino ad una resistenza al fuoco di 240 minuti in accordo alla norma EN 1364-1;
- a protezione di elementi strutturali in acciaio e cemento armato fino ad una resistenza al fuoco rispettivamente di 360 e 240 minuti in accordo alle norme EN 13381-3 ed EN 13381-4;
- a protezione di elementi strutturali (membrane verticali) fino ad una resistenza al fuoco di 120 minuti in accordo alla norma EN 13381-2;

Varie

Resistenza chimica: neutro, resistente ai vapori.

Vedi marcatura CE

Dati tecnici	
Massa volumica	c.a. 870 Kg/m ³
Dimensioni	1250x2.500–3.000 mm
Spessori	8, 10, 12, 15, 20, 25 mm
Tolleranza in larghezza	± 3 mm
Tolleranza in spessore delle lastre	sp = 8-10 mm: ± 0,5 sp = 12-20 mm: ± 1 mm sp = 25 mm: ± 1,5 mm
Resistenza al fuoco	fino ad R 360 e REI 120 utilizzato nelle più comuni applicazioni in orizzontale e verticale (vedi "Utilizzo" e marcatura CE)
Modulo di elasticità	<ul style="list-style-type: none"> • nel senso delle fibre 4.200 N/mm² • perpendicolare senso fibre 2.900 N/mm²
Resistenza alla flessione	<ul style="list-style-type: none"> • tensione // alle fibre 7,6 N/mm² • tensione alle fibre 4,8 N/mm²
Resistenza alla trazione	<ul style="list-style-type: none"> • nel senso delle fibre 4,8 N/mm² • perpendicolare senso fibre 2,6 N/mm²
Resistenza alla compressione	9,3 N/mm ² (10%)
Conducibilità termica	Ca. 0,175 W/m ² ·k.
Grado d'acidità (pH)	max 12,0
Trasporto e stoccaggio	Le lastre PROMATECT® devono essere poste su supporto piano al momento del trasporto e dello stoccaggio. Al momento del trasporto devono almeno essere protette da un telone. Lo stoccaggio dovrà aver luogo in spazio coperto ben ventilato.

Descrizione del prodotto

Sono lastre a base di silicato a matrice cementizia, autoclavate caratterizzate da una massa volumica di circa 870 Kg/m³. Le loro proprietà principali sono: stabilità in caso di incendio, incombustibilità (classe A1 secondo le Euroclassi) resistenza meccanica elevata e resistenza all'umidità.